

160Aクラス **3.2mm** 溶接棒 **3.2kVA** インバータ **小型・軽量 ハイパワー 溶接機**

- 最大出力160A、定格出力145A
- 3.2kVAインバータ発電
- デジタルディスプレイ
溶接電流の設定値と実電流値が確認できる
高性能溶接機です。



エコ溶接
エコ発電



▶動画リンク先

超低騒音

EGW160M-I

インバータ



質量 **79kg**

定格連続運転時間
溶接:6.7h 発電:4.6h



- 溶接・発電同時使用可能 (0.2kVA程度)
- 溶接電流設定(プリセット)機能

●デジタル表示機能付、集中操作パネル

溶接電流ダイヤルを調節しながら、実電流値を確認して溶接することができます。ケーブル延長時など、使用条件に対し安定かつ高品質溶接を要求される作業に最適です。また、始動・停止、溶接・発電など、各スイッチ類を操作パネル内に配置しています。

■デジタル表示の種類

- ・溶接電流設定値 ・溶接実電流 ・積算時間表示 ・エンジンオイル低下表示(エンジン停止機能)
- ・発電過電流表示(出力停止機能) ・発電温度異常表示(出力停止機能)

●スローダウン装置

無負荷時はエンジンが自動的に低速回転となり、騒音の低減や燃料、オイルなどを節約します。

●オイルセンサー装置

エンジンオイルが規定量以下になると自動的にエンジンを停止させ、エンジン焼損を未然に防ぎます。

●メンテナンス時に便利な各種チェック機能

発電電流と電圧およびエンジン回転数が測定器なしで、デジタル表示で確認できます。

- オートストップ(別売品)
- 車輪止め



モデル	溶 接				発 電				エ ン ジ ン		使用燃料	燃料タンク L	燃料消費量 L/h 溶接 発電	騒音値 dB(A)/7m 騒音レベル	外形寸法 長さ×幅×高さ mm	本体乾燥質量 kg
	出力電流 A	使用率 %	電流調整範囲 A	使用溶接棒 mm	定格電圧 V	周波数 Hz	定格出力 kVA	定格電流 A	力率	名称						
EGW160M-I	DC145	50	DC30~160	2.0~3.2	単相 100	50 60	3.2	32	1.0	ヤマハ MZ300	5.8/3600	12	*1 1.79 *2 2.61	59 (L _{WA} 87)	689×498×625	79

*1:溶接定格負荷、使用率50%において。 *2:単相定格負荷において。

オイルセンサー 非常停止

50-60 周波数切替

リコイル スタータ方式

セル スタータ方式

防音構造

スローダウン 装置

国内排出ガス 自主規制適合

EGW160M-I
EGW190M-I
EGW190M-HRC
EGW190M-ST
EGW290MM
EGW135
EW130D
EW130D
アツパナリー

190Aクラス **4.0mm** **5.0kVA** 単相3線インバータ発電付モデル

TIG溶接機やエアプラズマ切断機など
単相3線200V電源が取り出せます。

(TIG溶接機、エアプラズマ切断機は別売りです。)



エコ溶接
エコ発電



超低騒音 オートチョーク付

EGW190M-IST インバータ



50-60
周波数切替



セル
スタータ方式



防音
構造



スロー
ダウン



国内
排出ガス
自主規制
適合

質量 **100kg**

定格連続運転時間
溶接:9.0h 発電:5.2h



単相3線インバータ発電付モデル



TIG溶接機(100~160A)や
エアプラズマ切断機
[1.6mm(最大3.2mm)]が使えます!

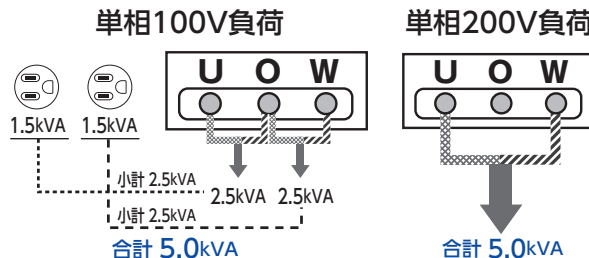
業界初※ 単相3線出力端子付

写真はTIG溶接機との接続例です。
(アルゴンガス・TIG溶接機は別売です。)

- 単相200V:5.0kVA(50/60Hz)
- 単相100V:2.5kVA×2(50/60Hz)

商用電源と同等の正弦波に近いきれいな波形で、コンピュータ内蔵製品やマイコン制御の各種電動工具はもちろん、単相3線200VのTIG溶接機※1やエアプラズマ切断機※2にも使えます。

※1:当社製のSTW202Dは直流130/160A(50/60Hz)まで、STW202Aは直流100/130A(50/60Hz)、交流120/120A(50/60Hz)まで使用可能です。
※2:当社製、エアプラズマ切断機SPC40(生産終了)、SPC60(生産終了)=1.6mm程度(最大3.2mm)まで切断可能。



- 溶接電流設定(プリセット)機能
- デジタル表示機能付、集中操作パネル



- メンテナンス時に便利な各種チェック機能
発電電流と電圧およびエンジン回転数が測定器なしで、デジタル表示で確認できます。
- スローダウン装置
無負荷時はエンジンが自動的に低速回転となり、騒音の低減や燃料、オイルなどを節約します。
- 溶接・発電同時使用可能
- オイルセンサー装置
エンジンオイルが規定量以下になると自動的にエンジンを停止させ、エンジン焼損を未然に防ぎます。
- 車輪止め ● オートストップ(別売品)
- 溶接電流調整付有線リモコン(別売品)

モデル	溶接				発電				エンジン		燃料タンク L	燃料消費量 L/h	騒音値 dB(A)/7m (離機1m)	外形寸法 長さ×幅×高さ mm	本体乾質量 kg	
	出力電流 A	使用率 %	電流調整範囲 A	使用溶接棒 mm	定格電圧 V	周波数 Hz	定格出力 kVA	定格電流 A	力率	名称						定格出力 kW/min ⁻¹
EGW190M-IST	DC170	50	DC30~190	2.0~4.0	単相100	50	2.5×2	25×2	1.0	ヤマハ MZ360	7.1/3600	15	※1 1.67 ※2 2.88	64 [Lwa90]	730×545×647	100
					単相200	60	5.0	25								

※1:溶接定格負荷、使用率50%において。 ※2:単相定格負荷において。



オイル不足警告
非常停止



50-60
周波数切替



リコイル
スタータ方式



セル
スタータ方式



防音
構造



スロー
ダウン
装置



国内排出ガス
自主規制適合

EGW160M-I
EGW190M-IST
EGW190M-HRC
EGW190M-IST
EGW2800MI
EGW135
EW130D
アソナリー